

Полное наименование организации, проводившей испытания <b>ООО «Тайгер Микс»</b>	Лаборатория по контролю за производством смесей сухих строительных	Свидетельство об оценке состояния измерений № 018 от 15 мая 2018 г. выдано ФГУ ПЦСМ действительно по 14.05.21 г
	<b>ПРОТОКОЛ № 519</b> <b>Штукатурно-кладочная смесь Т-10</b>	Методика испытания <b>ГОСТ 31356-2007</b>
Организация-производитель работ	<b>ООО «Тайгер Микс»</b>	
Место отбора проб	<b>Производственный цех смесей сухих строительных</b>	
Назначение	<b>Штукатурно-кладочная смесь Т-10. Партия № 519 от 02.10.19.</b>	
Дата испытания	<b>02.10.2019</b>	
Дата выдачи протокола	<b>11.10.19г.</b>	

### Физико-механические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Един. изм.	Фактические значения	Требования: ГОСТ 31357-2007
1	Наибольшая крупность зерен заполнителя	мм	1,25	1,25
2	Содержание зерен наибольшей крупности	%	1,0	Не более 5
3	Влажность	%	0,2	Не более 0,2
4	Адгезия в воздушной среде	МПа	В проектном возрасте	Не менее 0,4
5	Морозостойкость контактной зоны	Ч. ц	В проектном возрасте	Fкз25
6	Прочность при изгибе	МПа	В проектном возрасте	Не нормируется
7	Прочность на сжатие	МПа	В проектном возрасте	Не менее 16
8	Морозостойкость	Ч.Ц.	F50	50
9	Водоудерживающая способность	%:	95,0	Не менее 95
10	Подвижность	См	9,0	8-12
11	Сохраняемость первоначальной подвижности	ч	1,5	Не нормируется

**Заключение:** Штукатурно-кладочная смесь Т-10 партия №519, соответствует ГОСТ 31357-2007 по основным показателям качества.

Инженер-лаборант ООО «Тайгер Микс»



Н.С.Болотная